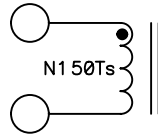


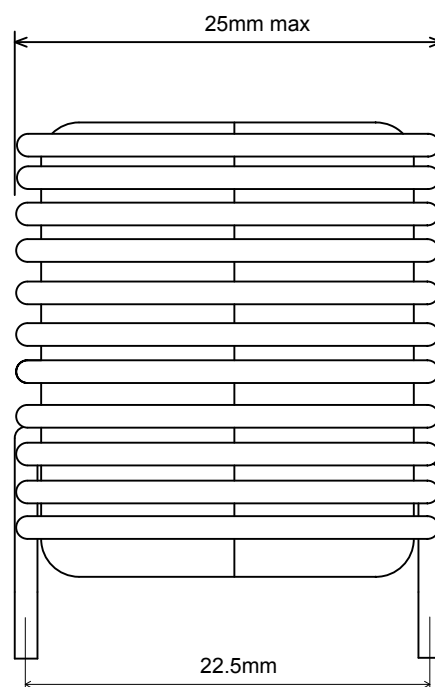
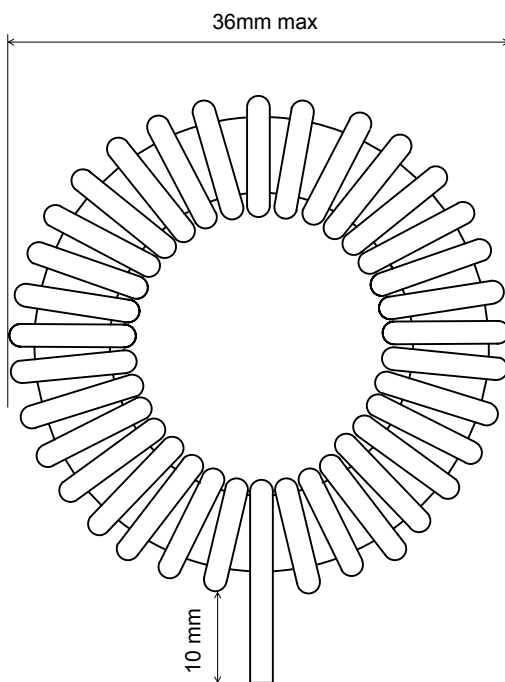
Construction L_R36X25_2PIN 600 мкГн

1. Schematic



WIRE	TURNS
∅ 1mm 18 AWG	50Ts

2. Configuration dimension



Инд. № подл.	Подп. и дата					Лит	Масса	Масштаб
	Изм Лист № докум Подп. Дата							
Инд. № дубл.	Взам. инв. №					Winding sequence		
	Подп. и дата							
Инд. № дубл.	Инд. № дубл.					Лист 1 Листов 2		
	Подп. и дата							
Разраб. Лабунский						КвантЭфир		
Провер.								
Т.Контр						КвантЭфир		
Н.контр								
Утв.						КвантЭфир		

3. MATERIAL LIST

3.1. Core

Two core 77548-A7 Magnetics or
Two core KS-130125A Shinhom or
Two core MS-130125-2 Arnold Magnetic

3.2. WIRE

1PEW / 155 C

Pacific Electric Wire & Cable CO.,LTD
UL NO. 84081

3.4. VARNISH

Varnish V-1630FS

Underwood industries of NEW YORK INC
UL NO.E60614

3.5. EPOXY

9001A / 9000B

Shaw Huow Enterprise CO., LTD
UL NO.105888

4. ELECTRICAL SPECIFICATION

INDUCTANCE 600uH.

D.C. RESISTENCE 30 mOm max.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № Дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист